

A partir de tout ou partie de (Étude de Fabrication)

1 Plan de détail

2 Documents de cours

3

4

5

On demande de ...

1 Étude du plan de détail

2 Repérage des surfaces

3 Rédaction de la fiche de suivi de production

4 Rédaction de l'APEF

5 Rédaction du ou des contrats de phase

Zone dessin :

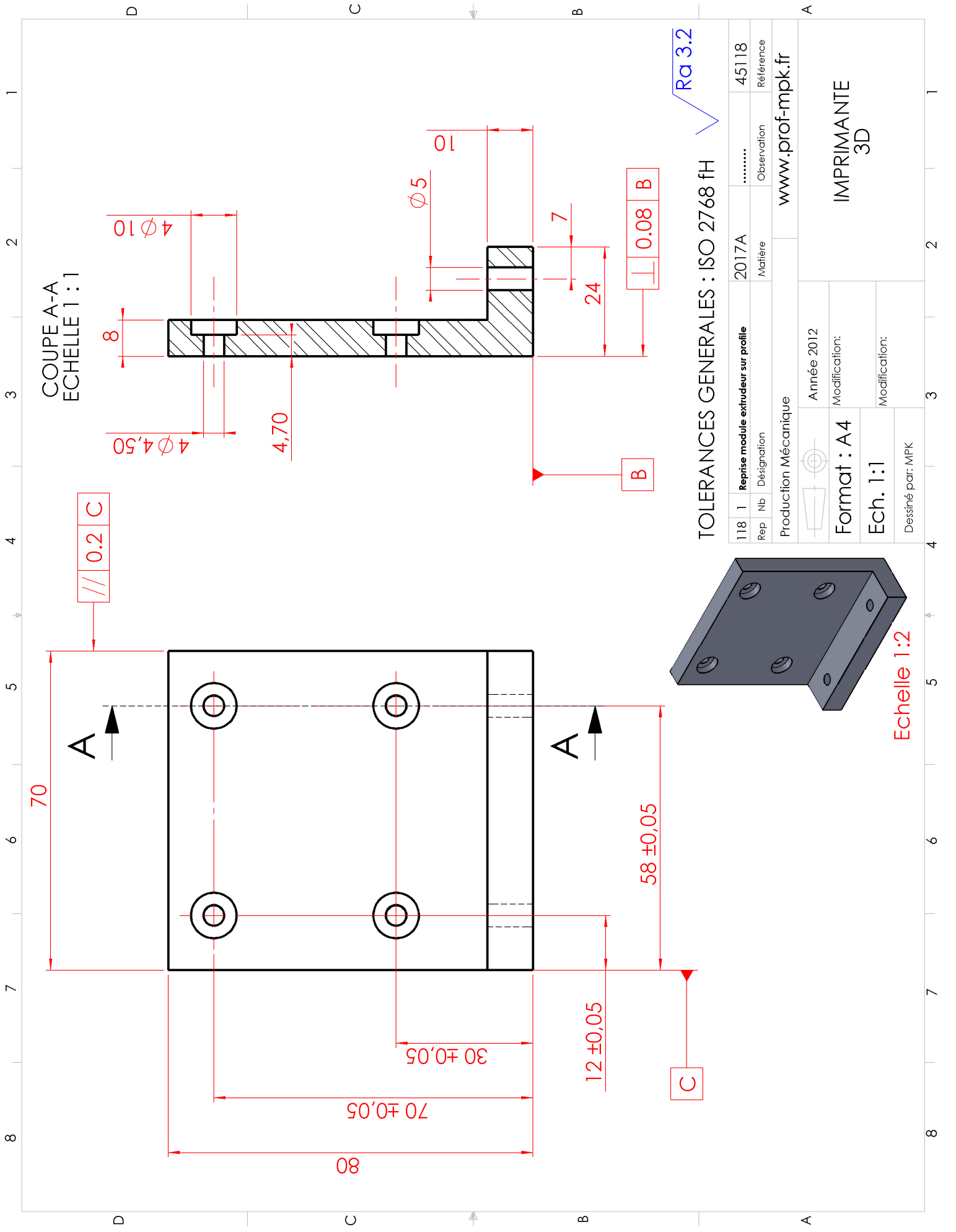
Représentation du brut, de l'OP, de la pièce, des surfaces usinées, des Cf et des Co, des tolérances et de l'isostatisme.

Zone Rédaction :

Opération et surfaces usinées avec les Cf et Co réalisées

Outils et moyens de contrôles

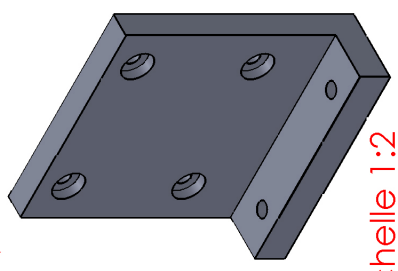
Vc, S, les avances et les numéros d'outil



COUPE A-A
ECHELLE 1:1

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fH

Ra 3.2



Echelle 1:2

118	1	Reprise module extrudeur sur profile	2017A		45118
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
Production Mécanique			www.prof-mpk.fr		
Année 2012			IMPRIMANTE 3D		
Format : A4			Modification:		
Ech. 1:1			Modification:		
Dessiné par: MPK					

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION

Classe

Nom :

Prénom :

Machine :

Ensemble :

Pièce :

Matière :

N° de phase :

N° de programme :

Dimension du brut :

Nombre de bruts

Nombre de pièces
réalisées

Nombre de pièces
disponibles

Date :...../...../.....

Heure de début :Hmn

Heure de fin :Hmn

[illegible]

[illegible]

CONTRAT DE PHASE

Ensemble :

Pièce :

Matière :

BUREAU

DES

METHODES

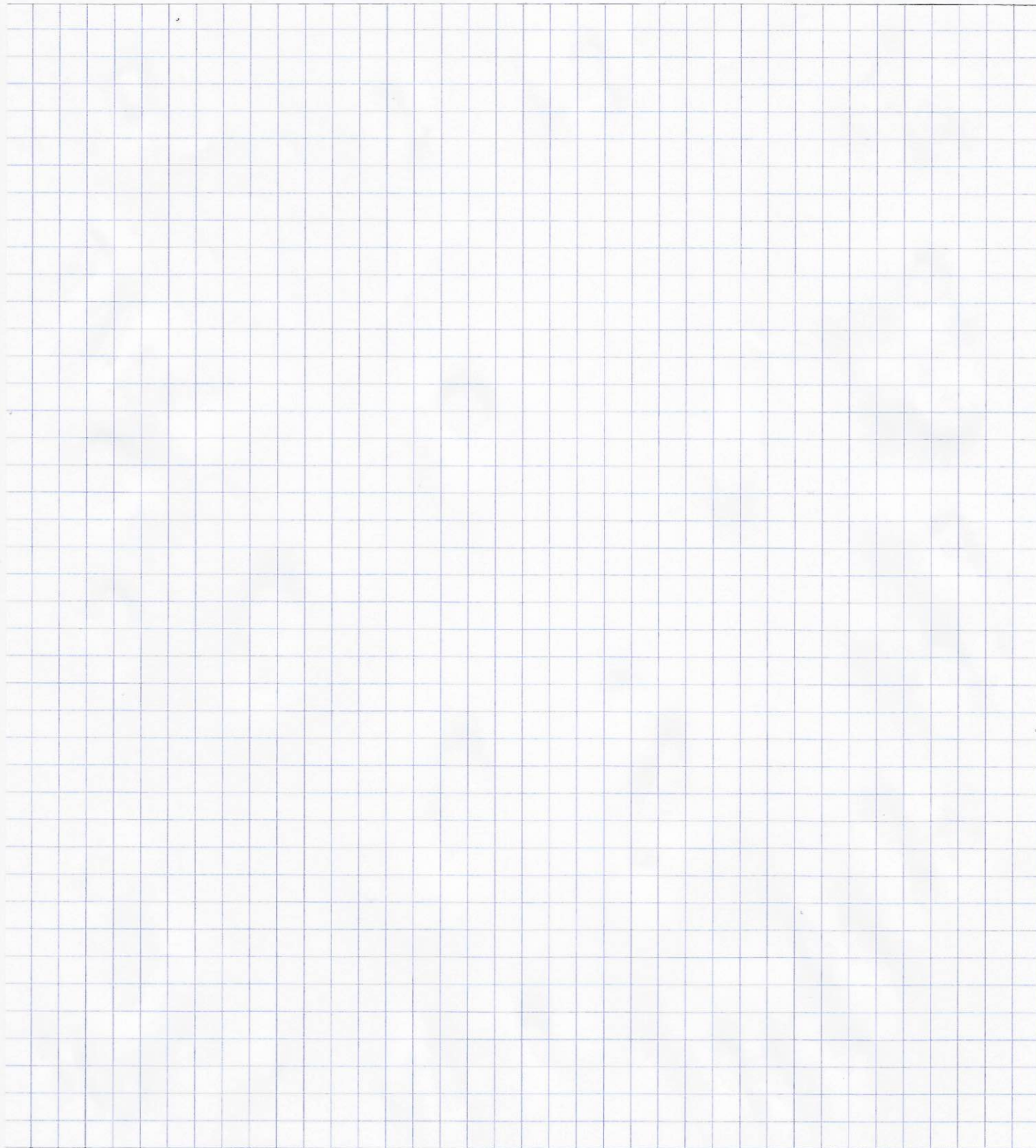
Phase de : _____
Phase N° __

Nom

Date :

Programme :

Représentation de : Brut / Op / Pièce / Surfaces usinée / Cf / Co / Tolérances / Isostatisme...



[illegible]